



YachtCoatings
BOEROGUARD
SCHEMA TECNICA

Descrizione prodotto

Primer alto solido epossidico bicomponente surface tolerant. Formulato per il trattamento di superfici dove non è possibile eseguire una adeguata preparazione. Basato su di una combinazione di resine e pigmenti che gli conferiscono eccellenti proprietà fisiche di adesione, elasticità, resistenza all'impatto, all'abrasione e proprietà anticorrosive. Presenta inoltre una buona resistenza all'acqua dolce e salata. Grazie al suo alto contenuto di solidi, può essere applicato anche ad alto spessore, è idoneo per essere applicato su superfici con preparazione ST2 e sabbiate.

Può essere utilizzato come primer per qualsiasi tipo di supporto e per il trattamento di osmosi su poliesteri.

Informazioni prodotto

Aspetto	Semilucido		
Colore	Bianco .001		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		75 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		1,40 ÷ 1,46 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		30 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006		233 g/l
Confezione	2,5 – 20 Lt		



YachtCoatings
BOEROGUARD
SCHEMA TECNICA

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Per le superfici già trattate con prodotti vernicianti in cattivo stato è importante operare l'asportazione totale del vecchio ciclo, fino al supporto.

Acciaio: Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso (nel caso prevedere lavaggio con specifico solvente). Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti (se si ritenesse necessario valutare il grado di salinità utilizzare il metodo Bresle ISO 8502-6). Le aree protette da shop primer possono essere ricoperte direttamente. Sulle zone che invece presentano principi di ossidazione e/o residui da lavorazioni a caldo del metallo dovrà essere eseguita un trattamento di discatura (pulizia meccanica) a grana grossa al grado ST2 (SIS 05.59.00 1967). Prima di procedere all'applicazione dei prodotti vernicianti soffiare con aria pulita, asciutta, per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia.

Nel caso di nuove costruzioni ricoprire la superficie preparata allo standard richiesto in specifica.

Alluminio: Pulire la superficie come per l'acciaio. Prestare attenzione a non lucidare la superficie senza eccedere sull'incisione, il profilo superficiale (rugosità Ry5 o Rz,) dovrà essere indicativamente intorno a 50 - 80 µm. Prima di procedere all'applicazione dei prodotti vernicianti soffiare con aria pulita, asciutta, per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia.

Vetroresina: Sgrassare la superficie da trattare con solvente o con un detergente idoneo. Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta abrasiva n. P150 - P180; la superficie, soffiare con aria pulita, asciutta, per rimuovere tutti i residui di polvere o sporcizia.

Legno nuovo o portato a nuovo: Il grado di umidità del supporto non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta n. P80 - P120. Prima di procedere con l'applicazione soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.



YachtCoatings
BOEROGUARD
 SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume Base (comp. A) 967.--- Catalizzatore (comp. B) 967.000C		4:1
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 967.--- Catalizzatore (comp. B) 967.000C		87 w/w 13 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		2 h a 20 °C
Diluente/Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		693 - Rullo/Pennello (10% max) 693 - Spray convenzionale/Airless: (10% max)
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,9 – 2,2 mm
		Airless Pressione 150 bar Ugello 0.3 – 0.6 mm Apertura angolare: 40° - 80°
		
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	150 – 250 µm
	Raccomandato	200 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	200 – 350 µm
	Raccomandato	270 µm
Resa teorica	200 µm	3,8 m ² /l
Resa pratica [con perdita del 30%]	200 µm	2,7 m ² /l
Primer raccomandati	Shop primer - Delta 3000	



YachtCoatings
BOEROGUARD
SCHEMA TECNICA

Note Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.

Tempi di essiccazione

Temperatura °C			10		15		20		30	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura	Prodotti epoxy o poliesteri		24 h	NL	18 h	NL	12 h	NL	6 h	NL
Reticolazione completa			14 gg		10 gg		7 gg		3 gg	

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termogrignometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.



YachtCoatings
BOEROGUARD
SCHEMA TECNICA

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Tutte le informazioni sono intese sul prodotto miscelato.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. Gennaio 2021

5