



YachtCoatings  
**CHALLENGER PRO**  
SCHEDA TECNICA

## Descrizione prodotto

Challenger PRO è una finitura poliacrilica bicomponente studiata per soddisfare le esigenze di durata nelle condizioni di esercizio delle imbarcazioni. Il Challenger PRO risponde all'esigenza di proteggere il supporto dai raggi ultravioletti, dagli agenti atmosferici e di donare un eccellente effetto estetico. Le sue elevate proprietà di brillantezza, dilatazione e copertura abbinate alla facilità di applicazione ne consentono l'utilizzo su qualsiasi tipologia di imbarcazioni compreso le grandi superfici nel segmento dei Superyacht. Challenger PRO è disponibile nel sistema tintometrico Challenger Mix che permette di realizzare più di 8.000 colori.

## Informazioni prodotto

Codice prodotto	673	
Aspetto	Brillante	
Colore	Tinte di cartella e a sistema tintometrico	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	45 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,0 ÷ 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	23 – 55 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	412 g/l
Confezione	2 – 4 Lt	

## Applicazione ed impiego

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Si consiglia di applicare Challenger PRO su supporti trattati preventivamente con i sottosmalti raccomandati Epoply o Undercoat PRO. Carteggiare con carta abrasiva P320-400. I supporti devono essere puliti e preparati in modo adeguato. Prima di eseguire la verniciatura verificare che tutte le superfici siano perfettamente asciutte, ripulite, prive di oli, grassi e altri agenti contaminanti.

Applicare lo smalto su fondi compatibili, con tonalità di colore idonea e uniforme.



YachtCoatings  
**CHALLENGER PRO**  
 SCHEDA TECNICA

**Dati applicativi**

Rapporto di miscelazione volume		2:1	
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 673.--- Catalizzatore (comp. B) 674.999 Per grandi superfici (comp. B) 690.999		Bianco 70 w/w 30 w/w	Colori scuri 66 w/w 33 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		2 h a 20 °C	
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		15 – 25 °C Thinner PRO <b>698</b> (20 – 45% max) 22 – 35 °C Thinner PRO slow <b>697</b> (20 – 45% max)	
Viscosità di spruzzo		14" – 16" DIN 4 a 20 °C	
Metodo di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,1– 1,4 mm N°2-3 passate bagnato su bagnato con appassimento intermedio = 50 µm secchi	
		Misto aria Pressione 3,5 bar Ugello 0,7 mm – 1,1 mm N°2-3 passate bagnato su bagnato con appassimento intermedio = 50 µm secchi	
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	40 – 60 µm	
	Raccomandato	45 µm	
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	90 – 130 µm	
	Raccomandato	110 µm	
Resa teorica	45 µm	10 m <sup>2</sup> /l	



YachtCoatings  
**CHALLENGER PRO**  
 SCHEDA TECNICA

Resa pratica (perdita del 20%)	45 µm	8 m <sup>2</sup> /l
Primers raccomandati	Epoply - Undercoat PRO	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	

### Tempi di essiccazione

Temperatura °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura bagnato su bagnato 			30'	180'	20'	120'	15'	90'
Carteggiatura 			72 h		48 h		36 h	
Lucidatura 					48 h			
Reticolazione completa 			7 gg		7 gg		7 gg	

**N.B.** *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*



*YachtCoatings*  
**CHALLENGER PRO**  
SCHEDA TECNICA

### **CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' consigliata l'applicazione quando l'umidità relativa è compresa nel range 30 – 80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

### **Stoccaggio**

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

### **Norme di sicurezza**

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

#### **ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO**

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.



*YachtCoatings*  
**CHALLENGER PRO**  
SCHEMA TECNICA

## Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

## Raccomandazioni

Il materiale in questione è stato collaudato e ha superato i requisiti qualitativi di fornitura. Tinte prodotte in tempi diversi, anche con moderne tecnologie, possono avere tonalità diverse pur mantenendo valori di  $\Delta E$  che rientrano nei limiti accettabili. È buona norma evitare di applicare lotti differenti nell'ultima mano di finitura, avendo cura di applicare lo stesso lotto della mano a finire anche per particolari quali portelli, griglie, etc. che, normalmente, vengono trattati in tempi e luoghi diversi. Per interventi di ritocco o di lucidatura si richiede di attenersi alle procedure indicate dalla Boero Bartolomeo S.p.A. Boero Bartolomeo S.p.A. si considera manlevata da qualsiasi responsabilità per eventuali problematiche legate alla differenza di tinta che si dovessero originare.