



YachtCoatings

**EPOPLY**

**SCHEDA TECNICA**

## Descrizione prodotto

Sottosmalto epossidico bicomponente ad alto spessore, dotato di ottima distensione e compattezza del film e una buona carteggiabilità che assicura una perfetta finitura superficiale.

## Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco		
Colore	Bianco .001, Nero .201		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		50 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		1,38 ± 2 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		28 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006		451 g/l
Confezione	0,75 - 2,5 - 10 Lt (base 8 Lt + cat. 2 Lt)		

## Applicazione ed impiego

### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Si consiglia di applicare Epoply su supporti trattati preventivamente con prodotti ben reticolati e stagionati. Carteggiare con carta abrasiva P220-240. I supporti devono essere puliti e preparati in modo adeguato. Prima di eseguire la verniciatura verificare che tutte le superfici siano perfettamente asciutte, ripulite, prive di oli, grassi e altri agenti contaminanti.

Vetroresina: Sgrassare la superficie da trattare con solvente o con un detergente idoneo. Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Procedere alla carteggiatura con carta 320/400 aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta



YachtCoatings

**EPOPLY**

**SCHEDA TECNICA**

## Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		4:1
Rapporto di miscelazione peso		
Base (comp. A) 962.--- Catalizzatore (comp. B) 651.000C		87 w/w 13 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		8 h a 20 °C
Diluyente/Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		<b>693</b> - Rullo/Pennello (5-10%) <b>693</b> - Spray convenzionale/Misto aria: (15-20%)
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,5 – 1,7 mm
		Misto aria Pressione 3,5 bar Ugello 1,2 mm – 1,5 mm
		Solo per piccoli interventi
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	75 – 150 µm
	Raccomandato	100 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	150 – 300 µm
	Raccomandato	200 µm
Resa teorica	100 µm	5 m <sup>2</sup> /l
Resa pratica [con perdita del 30%]	100 µm	3,5 m <sup>2</sup> /l



YachtCoatings

**EPOPLY**

**SCHEDA TECNICA**

Primer raccomandati	Delta 3000 – Defender – Epomar – Delta UC HB
Note	<p>Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti.</p> <p>I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.</p>

### Tempi di essiccazione

Temperatura °C			10		15		20		30	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura	Prodotti epoxy o poliesteri		24 h	4 gg	24 h	4 gg	18 h	3 gg	8 h	2 gg
Carteggiatura			48 h		36 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa			10 gg		7 gg		7 gg		5 gg	

**N.B.** *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.



YachtCoatings

**EPOPLY**

**SCHEDA TECNICA**

## Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

## Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.



*YachtCoatings*

**EPOPLY**

**SCHEDA TECNICA**

## Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.