



YachtCoatings

SMALTO POLIURETANICO

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

Smalto poliuretano bicomponente per esterni, interni, sala macchine, gavoni, ecc. Grazie alla sua particolare formulazione non ingiallisce nel tempo. Viene impiegato come finitura su cicli epossidici puri o modificati quando è richiesta una elevata stabilità agli agenti atmosferici.

Informazioni prodotto

Codice prodotto	953	
Aspetto	Brillante	
Colore	Bianco .001	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	50 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,20 ÷ 1,30 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	28 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	440 g/l
Confezione	20 Lt (base 16 Lt + cat. 4 Lt)	

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminazioni. Applicare su fondi adeguati. Carteggiare con carta 320/400 aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta. E procedere con l'applicazione dello SMALTO POLIURETANICO.












YachtCoatings

SMALTO POLIURETANICO

SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		4:1
Rapporto di miscelazione peso		
Base (comp. A) 953.--- Catalizzatore (comp. B) 953.000C		83 w/w 17 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		4 h a 20 °C
Diluyente/Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		P6g6/P6g8 - Rullo/Pennello (5% max) P6g6/P6g8 - Spray convenzionale/Misto aria: (15% max)
Viscosità di spruzzo		15" - 20" DIN 4 a 20° C
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,4 mm N°2 passate wet on wet = 50 µm secchi
		Misto aria Ugello 0,7 mm - 1 mm Pressione 3,5 bar N°2 passate wet on wet = 50 µm secchi
		
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	40 - 60 µm
	Raccomandato	50 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	80 - 120 µm
	Raccomandato	100 µm
Resa teorica	50 µm	10 m ² /l

Rev. Giugno 2021

2

Boero Bartolomeo S.p.A. Via Macaggi 19 - 16121 Genova, Italia - Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachtcoatings.com - info@boeroyachtcoatings.com





YachtCoatings

SMALTO POLIURETANICO

SCHEDA TECNICA

Resa pratica [con perdita del 30%]	50 µm	7 m ² /l
Primer raccomandati	Delta 3000 - Defender - Boeroguard - Delta UC HB	
Note	<p>Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti.</p> <p>I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.</p>	

Tempi di essiccazione

Temperatura °C			10		15		20		30	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura	Prodotti epoxy o poliesteri				24 h	3 gg	12 h	3 gg	8 h	2 gg
Carteggiatura					48 h		24 h		12 h	
Reticolazione completa					7 gg		7 gg		7 gg	

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto. I tempi di essiccazione si riferiscono all'applicazione a pennello ed a rullo*

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoisgrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.



YachtCoatings

SMALTO POLIURETANICO

SCHEDA TECNICA

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.



YachtCoatings

SMALTO POLIURETANICO

SCHEDA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Tutte le informazioni sono intese sul prodotto miscelato.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.