

# Durepox

The Choice of Champions



**Durepox**  
The Choice of Champions

Da oltre 20 anni, il rivestimento delle imbarcazioni più performanti.



**Resene**  
Automotive & Light Industrial

OFFICIAL SUPPLIER  
Emirates FLY BETTER  
BARCELONA 2024  
TEAM NEW ZEALAND

Durepox ha rivoluzionato la verniciatura delle barche da regata. Applicabile bagnato su bagnato e ad essiccazione rapida, consente di accelerare notevolmente la verniciatura delle imbarcazioni.

I test eseguiti presso la Otago University hanno dimostrato che le superfici molto lucide hanno prestazioni scadenti rispetto alla finitura di Durepox, il cui coefficiente aerodinamico risultava inferiore fino al 15%.

Durepox è un epossì-uretano, con un'aderenza straordinaria, applicabile bagnato su bagnato e carteggiabile entro tre ore. È un'ottima barriera all'acqua e presenta una resistenza superiore agli agenti atmosferici.

Durepox è un primer bicomponente dalle caratteristiche uniche, a base di epossì-uretano, a pigmentazione elevata, carteggiabile senza polvere, formulato per il settore navale e aeronautico. Le caratteristiche principali di questo prodotto bicomponente sono la notevole flessibilità e aderenza.

È un rivestimento estremamente noto e popolare tra gli equipaggi degli yacht ed è presente su molte imbarcazioni da regata, tra cui quelle che partecipano all'America's Cup, all'Ocean Race, e molti altri yacht da gara ad alte prestazioni.

Durepox è utilizzabile sullo scafo sotto la linea di galleggiamento, murate, ponti e sartieme, in quanto offre aderenza eccezionale, resistenza all'acqua, peso ridotto e gamma completa di colori in un unico sistema di prodotti.

Test indipendenti hanno dimostrato che Durepox riduce la resistenza aerodinamica rispetto alla maggior parte delle altre finiture nautiche standard. È utilizzato dall'Emirates Team New Zealand e da altri team che partecipano all'America's Cup.

**MADE IN  
NEW ZEALAND**

**Durepox** ETCH PRIMER  
The Choice of Champions



Primer combinato a base di resina vinilbutirrale/fenolica a polimerizzazione acida, adatto all'uso su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi



#### UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzabile su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi
- Utilizzabile come primer inibitore della ruggine



#### CARATTERISTICHE

- Aderenza straordinaria
- Non richiede fondi sigillanti
- Facile da applicare a spruzzo, pennello o rullo



#### VANTAGGI

- Non richiede carteggiatura
- Ricopribile con prodotti mono o bicomponenti

#### PRODOTTO - D6.101

DUREPOX ETCH PRIMER BASE

DUREPOX ETCH PRIMER CATALYST

#### COLORI

● .144 Yellow

○ .999 Clear

#### CONFEZIONE

4L

4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Base



Indurente



**Resene**  
Automotive & Light Industrial

OFFICIAL SUPPLIER  
Emirates FLY BETTER  
BARCELONA 2024  
TEAM NEW ZEALAND

# Durepox HIGH SOLIDS PRIMER

The Choice of Champions



Primer ad alto spessore utilizzabile per ottenere una superficie liscia, basato su una tecnologia epossidica bicomponente che non necessita di carteggiatura



Per gentile concessione di Cortesia de Austrian Ocean Racing

# Durepox 2K PRIMER

The Choice of Champions



Primer a base di epossidico-uretano bicomponente a pigmentazione elevata che non necessita di carteggiatura



Per gentile concessione di Black Pepper Shipyard



## UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzato come primer ad alto spessore
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



## CARATTERISTICHE

- Ottima aderenza a diversi substrati
- Ottime proprietà di riempimento
- Resistenza a lungo termine
- Ottima resistenza alla colatura
- Facilità di applicazione e carteggiatura



## VANTAGGI

- Costituisce una base stabile per numerosi smalti bicomponenti

## PRODOTTO - D6.103

DUREPOX HIGH SOLIDS PRIMER

## COLORI

○ .001 White

## CONFEZIONE

1L  
4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



## UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzato come fondo, primer e finitura
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



## CARATTERISTICHE

- Elevata flessibilità
- Aderenza straordinaria
- Rapida essiccazione
- Ottima barriera all'acqua e resistenza superiore agli agenti atmosferici
- Può essere verniciato per creare una finitura colorata



## VANTAGGI

- Consente di ridurre gli strati di vernice e, di conseguenza, il costo e il peso, fino a 20 kg su uno yacht di 20 metri
- Fornisce una base stabile per sistemi di verniciatura mono e bicomponenti
- Disponibile in una serie di colori RAL o altri standard del settore

## PRODOTTO - D6.105

DUREPOX 2K PRIMER

DUREPOX 2K PRIMER - TINTED

## COLORI

● .708 Black

● .715 Grey

○ .001 White

● .144 Luminous Yellow (RAL 1026)

● .151 Luminous Orange (RAL 2005)

● Custom colour

## CONFEZIONE

1L  
4L

1L  
4L

1L  
4L

1L  
4L

1L  
4L

1L  
4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



Per gentile concessione di Austrian Ocean Racing

# Durepox HIGH PERFORMANCE CLEAR

The Choice of Champions



Vernice trasparente a base di eposs-uretano bicomponente adatta a diversi supporti da applicare direttamente su Durepox 2K Primer



Per gentile concessione di Cortesia de Austrian Ocean Racing

# Durepox XTREME CLEAR

The Choice of Champions



Rivestimento trasparente eposs-uretanico bicomponente. Ottimizzato per aumentare la resistenza termica, ai raggi UV e all'abrasione



Per gentile concessione di Les Ateliers d'Olivier Yacht Painter



## UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzabile su Durepox Primer o supporti non verniciati
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



## CARATTERISTICHE

- Elevata flessibilità
- Aderenza straordinaria
- Non richiede fondi sigillanti
- Rapida essiccazione
- Facile da applicare a spruzzo, pennello o rullo
- Ottima barriera all'acqua e resistenza superiore alle intemperie



## VANTAGGI

- Spessore elevato e peso ridotto
- Lunga durata e resistenza all'usura
- Verniciabile in una serie di colori RAL o altri standard del settore

## PRODOTTO - D6.301

DUREPOX HIGH PERFORMANCE

DUREPOX HIGH PERFORMANCE - TINTED

## COLORI

○ .000 Clear

● Custom colour

## CONFEZIONE

1L

4L

1L

4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



## UTILIZZO/APPLICAZIONE

- Utilizzato su foil, timoni e derive
- Utilizzabile su materiale composito (fibra di carbonio, GRP - poliestere ed epossidico), acciaio, alluminio, legno e MDF



## CARATTERISTICHE

- Ottima aderenza a diversi substrati
- Ottime proprietà di riempimento
- Può essere tinteggiato per creare una finitura colorata



## VANTAGGI

- Maggiore densità di reticolazione che conferisce un rivestimento più tenace con resistenza superiore allo scivolamento e all'abrasione
- Applicabile direttamente su vari substrati

## PRODOTTO - D6.303

DUREPOX XTREME

## COLORI

○ .000 Clear

## CONFEZIONE

1L

4L

Rapporto di miscelazione (in volume)



Dettagli su indurente, diluente e acceleratore alla pagina "Altri prodotti"



Per gentile concessione di Les Ateliers d'Olivier Yacht Painter

Maverik Moth - Per gentile concessione di Fluid Composites



## ALTRI PRODOTTI

### DUREPOX 2K HARDENER



Soluzione trasparente incolore a base di resina di poliisocianato alifatico, utilizzata come indurente per Durepox High Solids, 2K Primer, High Performance e Xtreme Clear. Il prodotto è stato concepito per ridurre il tempo di ricopertura critico, aumentare il tempo di asciugatura e migliorare la resistenza chimica.

PRODOTTO - D6.202	COLORI	CONFEZIONE
DUREPOX 2K HARDENER	○ .000 Clear	0,25L 1L 5L

### DUREPOX REDUCER



Diluyente da utilizzare con Durepox.

PRODOTTO	COLORI	CONFEZIONE
DUREPOX REDUCER 400 NORMAL - D6.402	○ .000 Clear	1L 4L
DUREPOX REDUCER 400 SLOW - D6.404	○ .000 Clear	1L 4L

### DUREPOX ACCELERATOR



62C Accelerator è un additivo per i prodotti Durepox. Grazie all'aggiunta di un 5% massimo, in volume, di 62C Accelerator, i tempi di indurimento e pot life risultano approssimativamente dimezzati.

PRODOTTO - D6.602	COLORI	CONFEZIONE
DUREPOX ACCELERATOR 62C	○ .000 Clear	0,25L 1L

## COME UTILIZZARE I PRODOTTI DUREPOX

### PREPARAZIONE

- Prima di procedere con la carteggiatura, pulire con cura il substrato utilizzando acqua e detersivi a base di solvente. Si consiglia inoltre di lavorare su limitate porzioni di superficie, pulendole e risciacquandole spesso con acqua pulita.
- Per verificare l'assenza di materiale estraneo, bagnare la superficie con acqua dolce pulita.
  - Se non si rilevano "goccioline", si può ritenere la superficie priva di grasso.
  - In caso contrario, ripetere il lavaggio ed il risciacquo come sopra.
- Lasciare asciugare.

### APPLICAZIONE A PENNELLO E RULLO

- Indossare sempre i DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).
- Per ottenere risultati ottimali, utilizzare un manicotto per rullo di mohair da 10 mm, di buona qualità, e/o un pennello di nylon/poliestere, adatto all'uso di prodotti a solvente.
- Passare il rullo o il pennello su una superficie su cui si possa lavorare agevolmente (considerando che il tempo di tenuta del bordo bagnato è di 3-5 minuti), prestando attenzione a non eccedere con lo spessore della vernice, soprattutto in verticale.
- Per applicazioni con rullo o pennello, utilizzare sempre DUREPOX REDUCER 400 SLOW. Il rapporto di diluizione 4:1:2 può essere utilizzato nella mano finale per agevolare la distensione o lo scorrimento.
- Ripassare delicatamente la vernice stesa, con il rullo o il pennello, con un pennello inumidito, per rimuovere i segni lasciati dal rullo o pennello. Concludere con passate verticali su ampie superfici piane verticali con un pennello inumidito. Proseguire l'applicazione con il rullo o il pennello il più rapidamente possibile in modo da mantenere bagnato il bordo della vernice applicata.
- Per superfici ampie, si consiglia di effettuare la verniciatura in due persone, una addetta all'applicazione con il rullo o il pennello, l'altra a ripassare subito dopo.
- Solitamente, sono necessarie 2-3 mani per ottenere lo spessore del film desiderato; si ricorda che può essere necessaria una carteggiatura finale prima di lucidare. Anche questa operazione è importante per le condizioni del substrato.
- In funzione del film ottenuto, lasciare indurire 1-2 ore tra una mano e l'altra. Una volta ottenuto lo spessore del film desiderato, il tempo massimo consentito prima della carteggiatura tra una mano e l'altra dovrebbe essere 2 ore.
- Carteggiare leggermente con carta abrasiva P600 per eliminare le sporgenze e parti lucide tra gli strati.
- Prima di applicare i rivestimenti aggiuntivi, pulire con cura la superficie come riportato sopra. È consigliabile testare la superficie prima di pulire con detersivi a base di solvente, onde evitare la formazione di segni inutili sulla superficie.
- Per una finitura ottimale, riapplicare Durepox Clear come riportato sopra.
- Al termine, lasciare asciugare durante la notte. Carteggiare e lucidare, se necessario.

### CARTEGGIATURA

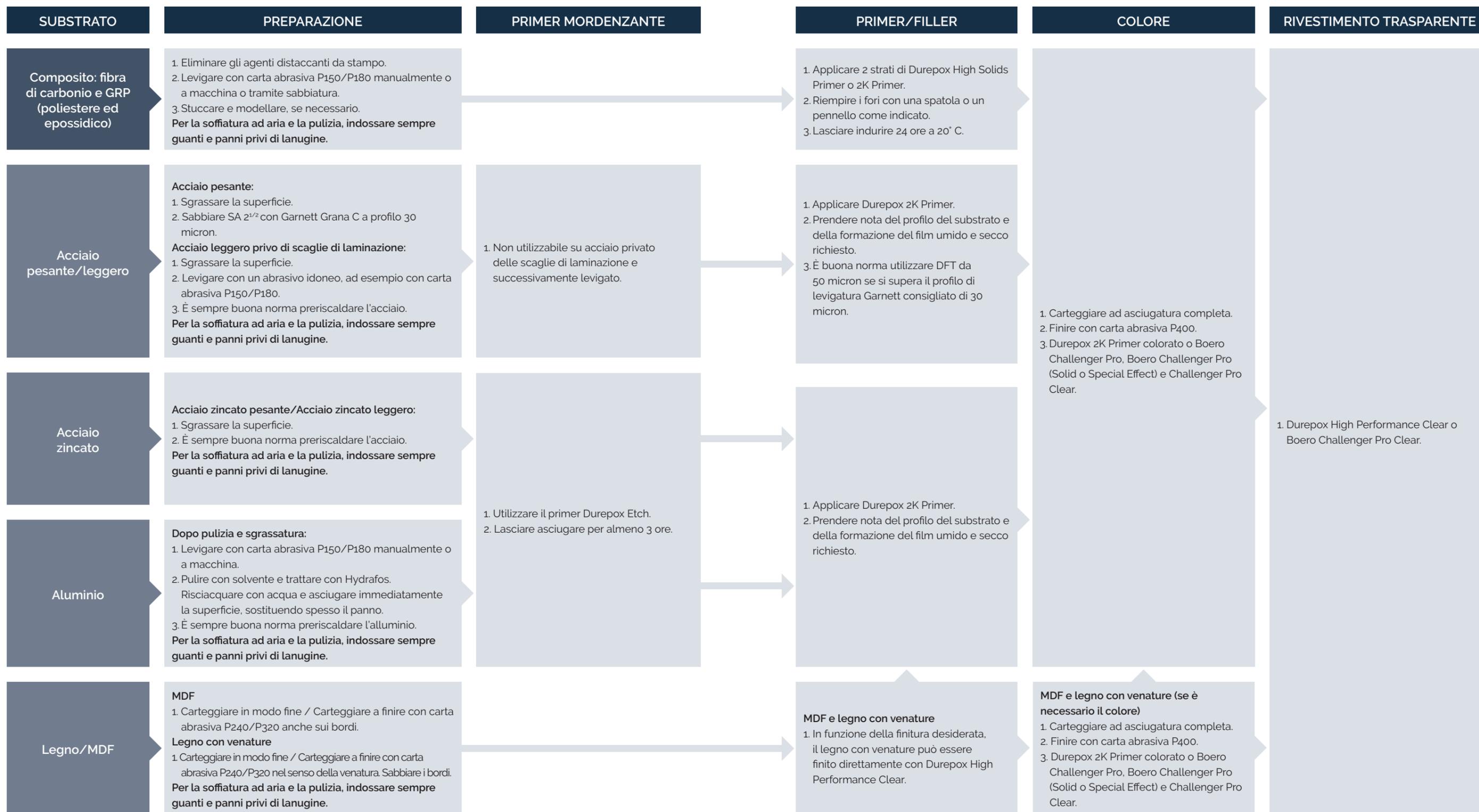
- Carteggiare manualmente, o con apposito macchinario, utilizzando carta P240- P400. La grana della carta sarà molto importante per le condizioni della superficie.
- Spolverare con cura la superficie.
- Pulire la superficie con uno sgrassatore idoneo.
  - Utilizzare il metodo del doppio panno, cioè uno bagnato, uno asciutto, sostituendo spesso il panno.
- Pulire la superficie con un panno anti-statico per prepararla alla verniciatura.



### CONSIGLI

- Indossare sempre i DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).
- Prima di ogni fase di verniciatura, pulire/sgrassare con cura, in quanto tale operazione influisce direttamente sull'adesione del rivestimento.
- Prima di verniciare, accertarsi che tutte le superfici siano pulite e asciutte.
- Attenersi alla scheda tecnica del prodotto, laddove applicabile.
- Prima di procedere, leggere e seguire le informazioni relative alla sicurezza sulla relativa scheda.
- Inumidire sempre il pennello o il rullo con vernice fresca.
- Non applicare su superfici esposte a luce solare diretta.
- Le condizioni atmosferiche sono essenziali per l'effetto finale del lavoro:
  - Temperatura minima dell'ambiente 8°C
  - Temperatura massima dell'ambiente 30°C
  - Umidità relativa massima 85%
- In caso di incertezza, contattare il rivenditore di zona del prodotto.

Se si eseguono lavori di riverniciatura di grandi dimensioni in un ambiente non controllato, non applicare la vernice se l'umidità relativa è superiore all'85% o se la temperatura non supera i 3° C del punto di rugiada, ovvero la temperatura minima della vernice.



Durepox 2K Primer è un eposs-uretanico bicomponente, unico nel suo genere, che può essere applicato tramite pennello, rullo, spruzzo convenzionale ed elettrostatico o a pressione, airless e misto aria. Prevede numerose applicazioni, dai primer hi-build, all'impiego come smalto colorato in abbinamento a Durepox High Performance Clear (DHPC). Gli altri smalti 2K sono applicabili a Durepox dopo trattamento accurato e carteggiatura, testando la superficie prima di completare l'intervento.

Resene Automotive & Performance Coatings non fornisce alcuna garanzia esplicita o implicita con il presente documento, che costituisce una mera presentazione tecnica da utilizzare esclusivamente a fini di guida. La descrizione del prodotto e delle sue proprietà ha il solo scopo di identificare il prodotto stesso e non costituisce una garanzia di conformità del prodotto o delle sue proprietà a tale descrizione; la descrizione del prodotto o del processo e delle sue proprietà non costituiscono inoltre una garanzia di idoneità degli articoli a un determinato scopo da parte di Resene Automotive & Performance Coatings. Per eseguire riverniciature su superfici ampie in ambiente non controllato, non applicare la vernice se l'umidità relativa è superiore all'85% o la temperatura è entro i 3° C dal punto di rugiada, ovvero la temperatura di verniciatura minima (MPT).

PVV024003000001000



GRUPPO **BOERO**  
DAL 1831

Distributore europeo per



Boero Bartolomeo S.p.A.

Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy

Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.291

[www.boeroyachtcoatings.com](http://www.boeroyachtcoatings.com) - [info@boeroyachtcoatings.com](mailto:info@boeroyachtcoatings.com)

[www.venezianiyachting.com](http://www.venezianiyachting.com) - [info@venezianiyachting.com](mailto:info@venezianiyachting.com)



Questa brochure è fatta di carta riciclata ed è al 100% riciclabile dopo l'uso.

