

BOERO GREY WATER

700.903

Descrizione

Rivestimento bicomponente epossidico modificato ad alto contenuto di solidi con eccellente resistenza chimica.

Utilizzo

Rivestimento per serbatoi di acque grigie e nere.

Informazioni

Aspetto	Opaco	
Colori	.051 Grey - .171 Red	
Lattaggi	5 l	
Solidi in Volume	70 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Specifico	1,30 g/cm ³	ISO 2811-1
Flash Point	> 36 °C	ISO 3679
COV	265 g/l	Calcolato
Shelf Life	Comp. A 36 mesi Comp. B 24 mesi	

Applicazione

PREPARAZIONE SUPERFICI:

Rimuovere tutte le tracce di contaminazione, grasso e olio tramite pulizia ad alta pressione con acqua dolce. Procedere con la sgrassatura utilizzando un detergente o solvente adatto per la pulizia, se necessario e ripetere la pulizia con acqua dolce. Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti prima dell'applicazione dei prodotti raccomandati. La concentrazione massima ammessa di sali idrosolubili è di 50 mg/m² (equivalente NaCl) (ISO 8502-9). Preparazione del substrato raccomandata grado P 2 (ISO 8501-3). L'aria fornita per la preparazione e la pulizia della superficie deve essere asciutta e pulita.

NUOVA COSTRUZIONE:



Acciaio e alluminio: sabbatura Sa 2½ (ISO 8501-1). Utilizzare un abrasivo adatto (abrasivo non metallico per metalli non ferrosi). Profilo della superficie dopo la preparazione superficiale tra 50 - 90 µm (valore Rz) (Media qualità ISO 8503-1). Applicare la prima mano sul metallo trattato prima di perdere lo standard indicato.

MANUTENZIONE:

Superfici verniciate: riparazione spot per le zone minori. Rimuovere tutti i prodotti con scarsa adesione. Creare rugosità superficiale con carta vetrata grana P120 su tutti i primer esposti fino ad ottenere una superficie uniforme non lucida. Ritoccare per ripristinare lo spessore del primer per la protezione contro la corrosione.

Acciaio e alluminio: macchie di corrosione e materiale degradato: grado di sabbatura Sa 2½ (ISO 8501-1) di piastre nuove, saldature, corrosione e materiali degradati con un abrasivo adeguato. In alternativa, per le zone minori, utilizzare la rettifica meccanica con dischi abrasivi P36 grossolani fino al raggiungimento del grado St.3 (ISO 8501-1): la superficie metallica deve essere pulita e uniformemente ruvida, evitando di lucidare la superficie. Rimuovere tutta la vernice sciolta / scarsamente aderente. Evitare spigoli vivi tra le macchie di vernice rimanenti intatte e la superficie da piumaggio. Ritoccare per ricostruire lo spessore del primer per la protezione contro la corrosione.

Come applicare

Standard		Pennello e rullo Solo per piccole aree e stripe coat
Airless		Pressione 150 bar Diametro ugello 17 - 21 mm

BOERO GREY WATER

700.903

Spessore del film per mano

Spessore film secco per mano	Raccomandato: 150 µm Intervallo di applicazione standard: 125 - 200 µm
Spessore film umido per mano	Raccomandato: 150 µm Intervallo di applicazione standard: 180 - 290 µm

Informazioni supplementari sull'applicazione

Resa teorica	Intervallo di applicazione allo spessore raccomandato: 150 µm – 4,7 m ² /l
Resa pratica	Intervallo di applicazione allo spessore raccomandato: 150 µm – 3,3 m ² /l
Diluyente	693 - Rullo/pennello (10% max) 693 - Spray convenzionale/Airless: (10% max)
Rapporto di catalisi in volume	4:1
Rapporto di catalisi in peso	85:15
Pot-life a 20 °C	3 ore

Note applicative

Preparare la pittura mescolando i componenti nelle proporzioni corrette. Si consiglia di miscelare i kit completi per evitare un rapporto di miscelazione errato che può ridurre la protezione desiderata dalla vernice. Se è necessaria meno vernice, una quantità minore può essere preparata in un bicchiere di miscelazione. Diluire il prodotto miscelato, non i componenti separatamente. Ulteriore diluizione si tradurrà in una minore formazione del film e in un'essiccazione più lenta.

Tra le applicazioni del rivestimento completo sono obbligatorie almeno due strip coat. Ritoccare con pennello o rullo le zone difficili da raggiungere, come saldature, bordi, ecc. fino a raggiungere lo spessore specificato. I dati fisici dei prodotti a due componenti si riferiscono ai componenti che sono già stati miscelati.

Compatibilità

Prodotto precedente

N.A.

Prodotto successivo

Tempo di essiccazione

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervallo ricopertura	22 ore	10 giorni	18 ore	10 giorni	15 ore	10 giorni	10 ore	7 giorni
Reticolazione completa	10 giorni	10 giorni	7 giorni	7 giorni	7 giorni	7 giorni	5 giorni	5 giorni

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumento dello spessore applicato. Prima di applicare un ulteriore mano di prodotto, verificare che lo strato di pittura esistente sia perfettamente asciutto. La superficie deve essere levigata superficialmente se l'intervallo di sovraapplicazione viene superato.

BOERO GREY WATER

700.903

Condizioni durante l'applicazione

Durante l'applicazione e l'essiccazione:

Temperatura ambiente: minimo 10 °C, massimo 35 °C.

Temperatura minima del supporto 10 °C (se durante l'essiccazione la temperatura scende al di sotto dei 10 °C, la ricopertura richiede un ulteriore tempo).

Evitare la formazione di condensa; la temperatura superficiale deve essere almeno 3 °C al di sopra del punto di rugiada.

Umidità relativa massima 85%.

La zona di verniciatura deve essere ben ventilata, durante l'applicazione e l'essiccazione.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria e a temperature estreme. Per massimizzare la durata di conservazione nella latta, controllare che il contenitore sia chiuso durante l'immagazzinamento e che la temperatura sia compresa tra 5 °C e 35 °C.

Evitare l'esposizione diretta alla luce solare.

Norme di sicurezza

Rispettare le disposizioni stabilite dalle norme locali in materia di salute e sicurezza sul lavoro. Evitare il contatto con la pelle, operare in luoghi ben ventilati e, se in aree chiuse, utilizzare aspirapolvere, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare DPI adeguati - Dispositivi di Protezione Individuale (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima di utilizzare, leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEI PRODOTTI CONTENENTI BIOCIDI E DELL'IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti contenenti biocidi: smaltimento degli imballaggi vuoti secondo le disposizioni della legge sullo smaltimento dei rifiuti, ad esempio portandoli al centro di riciclaggio. Imballaggi contenenti il biocida non utilizzato: smaltire il prodotto non utilizzato conformemente alla legge sullo smaltimento di tali rifiuti, ad esempio

portandolo a un centro di riciclaggio; in questo caso è vietato riciclare gli imballaggi. Non svuotare in fogne o corsi d'acqua.

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEI PRODOTTI CONTENENTI BIOCIDI E DEGLI IMBALLAGGI

Contenitori vuoti e contenitori che contengono ancora il biocida: gli imballaggi devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi sotto la piena responsabilità del detentore di tali rifiuti. Non svuotare in fogne o corsi d'acqua.

Avvertenze

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono presentare lievi variazioni da un lotto all'altro. Il prodotto applicato non deve venire a contatto con acqua, sostanze chimiche o sottoposto a sollecitazioni meccaniche prima del completamento della reticolazione. Lo spessore del film umido si riferisce al prodotto non diluito. In caso di diluizione, questo valore aumenta. Le informazioni di cui sopra sono il risultato di accurate prove di laboratorio e di esperienza pratica, tuttavia, poiché il prodotto viene utilizzato prevalentemente al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. può solo garantire la loro qualità. Le informazioni contenute in questo foglio possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. per ricevere assistenza. La presente scheda annulla e sostituisce quelle precedenti a questa.