

ORION PRIMER

700.664

Descrizione

Primer per elica monocomponente, privo di cromato per una buona adesione su eliche, assi e piedi poppieri.

Utilizzo

Raccomandato per l'uso su eliche assi e piedi poppieri in bronzo, acciaio inossidabile e leghe leggere.

Informazioni

Aspetto	Opaco	
Colori	.071 Green	
Lattaggi	0,25 l	
Solidi in Volume	20 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Specifico	1,12 - 1,16 g/cm ³	ISO 2811-1
Flash Point	1 °C	ISO 3679
COV	703 g/l	Calcolato
Shelf Life	36 mesi	

Applicazione

PREPARAZIONE SUPERFICI:

Rimuovere ogni traccia di contaminazione, grasso e olio mediante pulizia ad alta pressione con acqua dolce. Procedere con la sgrassatura utilizzando un detergente adatto o pulizia con solvente, se necessario, e ripetere la pulizia con acqua dolce. Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti prima dell'applicazione dei prodotti consigliati. L'aria fornita per la preparazione e la pulizia delle superfici deve essere asciutta e pulita.

NUOVA COSTRUZIONE:

Alluminio: pulizia meccanica con idonei dischi abrasivi grana P24 - P80 fino a raggiungere una rugosità uniforme. Applicare la prima mano sulla superficie trattata il più presto possibile per non perdere lo standard richiesto.

Bronzo: pulizia meccanica con appositi dischi abrasivi grana P80 fino a raggiungere una rugosità uniforme, facendo attenzione a non eccedere con l'abrasione del materiale di base. Applicare la prima mano sulla superficie trattata il più presto possibile per non perdere lo standard richiesto.

Acciaio inossidabile: pulizia meccanica con appositi dischi abrasivi grana P24 - P36 fino a raggiungere una rugosità uniforme. Applicare la prima mano sulla superficie trattata il più presto possibile per non perdere lo standard richiesto.

MANUTENZIONE:

Alluminio: rimuovere tutta la vernice esistente e creare rugosità nel supporto perfettamente nudo da pulire meccanicamente con appositi dischi abrasivi grana P24 - P80 fino a raggiungere una rugosità uniforme. Applicare la prima mano sulla superficie trattata il più presto possibile per non perdere lo standard richiesto.

Bronzo: rimuovere tutta la vernice esistente e creare rugosità nel supporto perfettamente nudo da pulire meccanicamente con appositi dischi abrasivi grana P80 fino a raggiungere una rugosità uniforme facendo attenzione a non eccedere con l'abrasione del materiale di base. Applicare la prima mano sulla superficie trattata il più presto possibile per non perdere lo standard richiesto.

Acciaio inossidabile: rimuovere tutta la vernice esistente e creare rugosità nel supporto perfettamente nudo da pulire meccanicamente con appositi dischi abrasivi grana P24 - P36 fino a raggiungere una rugosità uniforme. Applicare la prima mano sulla superficie trattata il più presto possibile per non perdere lo standard richiesto.

ORION PRIMER

700.664

Come applicare

Standard		Pennello e rullo
Spray Convenzionale		Pressione 3,5 bar Ugello 1,2 - 1.4 mm

Spessore del film per mano

Spessore film secco per mano	Raccomandato: 10 µm Intervallo di applicazione standard: 10 - 20 µm
Spessore film umido per mano	Raccomandato: 50 µm Intervallo di applicazione standard: 50 - 100 µm

Informazioni supplementari sull'applicazione

Resa teorica	Intervallo di applicazione allo spessore raccomandato: 10 µm - 20 m2/l
Diluyente	693 - Rullo/Pennello (3% massimo) 693 - Spray Convenzionale (3% massimo)

Compatibilità

Prodotto precedente

N.A.

Prodotto successivo

Orion Extra

Tempo di essiccazione

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervallo ricopertura	2 ore	8 ore	2 ore	5 ore	2 ore	5 ore	1 ora	2 ore
Carteggiatura	7 ore	7 ore	5 ore	5 ore	5 ore	5 ore	4 ore	4 ore
Reticolazione completa	10 giorni	10 giorni	7 giorni	7 giorni	7 giorni	7 giorni	5 giorni	5 giorni

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumento dello spessore applicato. Prima di applicare un ulteriore mano di prodotto, verificare che lo strato di pittura esistente sia perfettamente asciutto. La superficie deve essere levigata superficialmente se l'intervallo di sovrapposizione viene superato.

Condizioni durante l'applicazione

Durante l'applicazione e l'essiccazione:

Temperatura ambiente: minimo 10 °C, massimo 35 °C.

Temperatura minima del supporto 10 °C (se durante l'essiccazione la temperatura scende al di sotto dei 10 °C, la ricopertura richiede un ulteriore tempo).

Evitare la formazione di condensa; la temperatura superficiale deve essere almeno 3 °C al di sopra del punto di rugiada.

Umidità relativa massima 85%.

La zona di verniciatura deve essere ben ventilata, durante l'applicazione e l'essiccazione.

ORION PRIMER

700.664

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria e a temperature estreme. Per massimizzare la durata di conservazione nella latta, controllare che il contenitore sia chiuso durante l'immagazzinamento e che la temperatura sia compresa tra 5 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta alla luce solare.

Norme di sicurezza

Rispettare le disposizioni stabilite dalle norme locali in materia di salute e sicurezza sul lavoro. Evitare il contatto con la pelle, operare in luoghi ben ventilati e, se in aree chiuse, utilizzare aspirapolvere, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare DPI adeguati - Dispositivi di Protezione Individuale (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima di utilizzare, leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEI PRODOTTI CONTENENTI BIOCIDI E DELL'IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti contenenti biocidi: smaltimento degli imballaggi vuoti secondo le disposizioni della legge sullo smaltimento dei rifiuti, ad esempio portandoli al centro di riciclaggio. Imballaggi contenenti il biocida non utilizzato: smaltire il prodotto non utilizzato conformemente alla legge sullo smaltimento di tali rifiuti, ad esempio portandolo a un centro di riciclaggio; in questo caso è vietato riciclare gli imballaggi. Non svuotare in fogne o corsi d'acqua.

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEI PRODOTTI CONTENENTI BIOCIDI E DEGLI IMBALLAGGI

Contenitori vuoti e contenitori che contengono ancora il biocida: gli imballaggi devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi sotto la piena responsabilità del detentore di tali rifiuti. Non svuotare in fogne o corsi d'acqua.

Avvertenze

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono presentare lievi variazioni da un lotto all'altro. Il prodotto applicato non deve venire a contatto con acqua, sostanze chimiche o sottoposto a sollecitazioni meccaniche prima del completamento della reticolazione. Lo spessore del film umido si riferisce al prodotto non diluito. In caso di diluizione, questo valore aumenta. Le informazioni di cui sopra sono il risultato di accurate prove di laboratorio e di esperienza pratica, tuttavia, poiché il prodotto viene utilizzato prevalentemente al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. può solo garantire la loro qualità. Le informazioni contenute in questo foglio possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. per ricevere assistenza. La presente scheda annulla e sostituisce tutte quelle precedenti a questa.