

# SENTILAK

700.607

## Descrizione

Finitura sintetica lucida monocomponente per sentine con buona resistenza chimica a olii, carburanti e detersivi. Questo prodotto può essere applicato direttamente su vari supporti preparati con eccellente potere di copertura e flessibilità.

## Utilizzo

Rivestimento per sentina e sala macchine.

## Informazioni

Aspetto	Lucido	
Colori	.001 White - .051 Grey	
Lattaggi	0,75 l	
Solidi in Volume	50 ± 2% (colours)	ISO 3233-2
Peso Specifico	1,18 - 1,22 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1
Flash Point	35 °C	ISO 3679
COV	388 g/l	Calcolato
Shelf Life	36 mesi	

## Applicazione

### **PREPARAZIONE SUPERFICI:**

Rimuovere ogni traccia di contaminazione, grasso e olio mediante pulizia ad alta pressione con acqua dolce. Procedere con la sgrassatura utilizzando un detersivo adatto o pulizia con solvente, se necessario, e ripetere la pulizia con acqua dolce. I materiali compositi devono essere privi di qualsiasi rivestimento di cera o distaccante. Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti prima dell'applicazione dei prodotti consigliati. L'aria fornita per la preparazione e la pulizia delle superfici deve essere asciutta e pulita.

### **NUOVA COSTRUZIONE:**

**Acciaio, alluminio, piombo, acciaio inossidabile e leghe:** grado di sabbiatura abrasiva Sa 2½ (ISO 8501-1). Aree con shop-primer intatto sabbiatura con grado Sa 2 (ISO 8501-1). Utilizzare un abrasivo adatto (abrasivo non metallico per metalli non ferrosi). In alternativa, per piccole aree, utilizzare discatura con dischi abrasivi P36 grossolani fino a raggiungere il grado St.3 (ISO 8501-1): la superficie metallica deve essere pulita e uniformemente ruvida, evitando di lucidare la superficie. Profilo della superficie dopo la preparazione superficiale tra 50 - 90 µm (valore Rz) (Grado medio ISO 8503-1). Applicare la prima mano sul metallo trattato prima di perdere lo standard indicato.

**Legno:** massimo contenuto di umidità nel legno 18%. Creare rugosità superficiale tramite levigatura meccanica con carta abrasiva grado P80-P120.

**Compositi:** i compositi devono essere completamente induriti prima di iniziare la preparazione della superficie. Creare rugosità superficiale da levigatura meccanica con carta abrasiva grana P100 - P180. Applicare la prima mano sulla superficie trattata entro 48 ore al massimo.

### **MANUTENZIONE:**

**Superfici verniciate con prodotti compatibili:** rimuovere tutto lo strato scarsamente aderito. Creare rugosità superficiale con carta vetrata di grado P120 a tutti i primers esposti fino a ottenere una superficie uniforme e non lucida. Ritoccare con un primer e/o un fondo epossidico per ricostruire lo spessore del primer per la protezione contro la corrosione.

# SENTILAK

700.607

**Acciaio, alluminio, piombo, acciaio inossidabile e leghe:** macchie di corrosione e materiale degradato: grado di sabbatura P Sa 21/2 (ISO 8501-1) di nuove lamiere, saldature, corrosione e materiali degradati con un abrasivo adeguato. In alternativa utilizzare la discatura con dischi abrasivi P36 grossolani fino a raggiungere il grado St.3 (ISO 8501-1): la superficie metallica deve essere pulita e uniformemente ruvida, evitando di lucidare la superficie. Rimuovere tutto lo strato scarsamente aderito. Evitare spigoli vivi tra le macchie di vernice intatta rimanente e la superficie tramite sfumatura. Ritoccare con un primer e/o un fondo epossidico per ricostruire lo spessore del primer per la protezione contro la corrosione.

**Legno:** massimo contenuto di umidità nel legno 18%. Creare rugosità superficiale tramite levigatura meccanica con carta abrasiva grado P80-P120.

**Compositi:** i compositi devono essere completamente induriti prima di iniziare la preparazione della superficie. Zone danneggiate che raggiungono la vetroresina senza gelcoat: creare rugosità con carta vetrata P60-P80. Zone danneggiate che raggiungono la vetroresina con gelcoat: creare rugosità con carta vetrata P120-P150. Rimuovere tutto lo strato scarsamente aderito. Evitare spigoli vivi tra le macchie di vernice intatta rimanente e la superficie tramite sfumatura. Ritoccare con un primer e/o un fondo epossidico per ricostruire lo spessore del primer per la protezione contro la corrosione.

## Come applicare

Standard		Pennello - Rullo
Conventional Spray		Pressione 3,5 bar Ugello 1,2 - 1,4 mm
Airless		Non raccomandato

## Spessore del film per mano

Spessore film secco per mano	Raccomandato: 50 µm Massimo: 40 - 50 µm
Spessore film umido per mano	Raccomandato: 100 µm Intervallo d'applicazione standard: 80 - 100 µm

## Informazioni supplementari sull'applicazione

Resa teorica	Intervallo di applicazione allo spessore raccomandato: 50 µm - 10 m <sup>2</sup> /l
Diluente	703 - Rullo/ pennello (10% massimo) 703 - Spray Convenzionale (20% massimo)
Note	Mescolare bene il prodotto. Una diluizione supplementare si tradurrà in una minore formazione del film e in un'essiccazione più lenta. Spessore totale per mano da raggiungere in 2/3 passate bagnato su bagnato.

## Note applicative

Mescolare bene il prodotto. Una diluizione supplementare si tradurrà in una minore formazione del film e in un'essiccazione più lenta. Spessore totale per mano da raggiungere in 2/3 passate bagnato su bagnato.

## Compatibilità

### Prodotto precedente

Defender, Giano

### Prodotto successivo

N.A.

# SENTILAK

700.607

## Tempo di essiccazione

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
<b>Intervallo ricopertura</b>	30 ore	7 giorni	24 ore	48 ore	24 ore	48 ore	12 ore	38 ore
<b>Carteggiatura</b>	48 ore	48 ore	48 ore	48 ore	24 ore	24 ore	24 ore	24 ore
<b>Essiccazione completa</b>	15 giorni	15 giorni	10 giorni	10 giorni	7 giorni	7 giorni	7 giorni	7 giorni

## Condizioni durante l'applicazione

Durante l'applicazione e l'essiccazione:

Temperatura ambiente: minimo 10 °C, massimo 35 °C.

Temperatura minima del supporto 10 °C (se durante l'essiccazione la temperatura scende al di sotto dei 10 °C, la ricopertura richiede un ulteriore tempo).

Evitare la formazione di condensa; la temperatura superficiale deve essere almeno 3 °C al di sopra del punto di rugiada.

Umidità relativa massima 85%.

La zona di verniciatura deve essere ben ventilata, durante l'applicazione e l'essiccazione.

## Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria e a temperature estreme. Per massimizzare la durata di conservazione nella latta, controllare che il contenitore sia chiuso durante l'immagazzinamento e che la temperatura sia compresa tra 5 °C e 35 °C.

Evitare l'esposizione diretta alla luce solare.

## Norme di sicurezza

Rispettare le disposizioni stabilite dalle norme locali in materia di salute e sicurezza sul lavoro. Evitare il contatto con la pelle, operare in luoghi ben ventilati e, se in aree chiuse, utilizzare aspirapolvere, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare DPI adeguati - Dispositivi di Protezione Individuale (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima di utilizzare, leggere le sezioni 7-8 della SDS.

### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEI PRODOTTI CONTENENTI BIOCIDI E DELL'IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti contenenti biocidi: smaltimento degli imballaggi vuoti secondo le disposizioni della legge sullo smaltimento dei rifiuti, ad esempio portandoli al centro di riciclaggio. Imballaggi contenenti il biocida non utilizzato: smaltire il prodotto non utilizzato conformemente alla legge sullo smaltimento di tali rifiuti, ad esempio portandolo a un centro di riciclaggio; in questo caso è vietato riciclare gli imballaggi. Non svuotare in fogne o corsi d'acqua.

### ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DEI PRODOTTI CONTENENTI BIOCIDI E DEGLI IMBALLAGGI

Contenitori vuoti e contenitori che contengono ancora il biocida: gli imballaggi devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi sotto la piena responsabilità del detentore di tali rifiuti. Non svuotare in fogne o corsi d'acqua.

## Avvertenze

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono presentare lievi variazioni da un lotto all'altro. Il prodotto applicato non deve venire a contatto con acqua, sostanze chimiche o sottoposto a sollecitazioni meccaniche prima del completamento della reticolazione. Lo spessore del film umido si riferisce al prodotto non diluito. In caso di diluizione, questo valore aumenta. Le informazioni di cui sopra sono il risultato di accurate prove di laboratorio e di esperienza pratica, tuttavia, poiché il prodotto viene utilizzato prevalentemente al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. può solo garantire la loro qualità. Le informazioni contenute in questo foglio possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. per ricevere assistenza. La presente scheda annulla e sostituisce quelle precedenti a questa.