# **BOERO FRESH WATER EU**



700.910

### Description

Revêtement de réservoir époxy bicomposant, sans solvant, spécialement formulé pour les réservoirs d'eau douce, certifié RINA et conforme à la norme DM 174/2004. BOERO FRESH WATER EU est une peinture inodore, facile à appliquer, même dans des espaces confinés, avec une excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium et les composites.

### Utilisation

Revêtement de réservoir d'eau douce avec certification d'eau potable.

#### Certifications

RINA DM174/2004

#### **Informations**

Finition	Semi-brillant			
Couleurs	.001 Blanc051 Gris			
Conditionnement	5 l			
Extrait sec en Volume	100 ± 2%	ISO 3233-2		
Poids Spécifique	1,30 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1		
Point éclair	100 °C	ISO 3679		
COV	0 g/l	Calculé		
DLUO	Comp. A 36 mois			
DLOO	Comp. B 24 mois			

## **Application**

# PREPARATION DE SURFACE

Enlever toutes les traces de contamination, de graisse et d'huile par nettoyage à l'eau claire haute pression. Procéder au dégraissage avec un détergent ou un solvant approprié si nécessaire et répéter le nettoyage à l'eau claire. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application des produits recommandés. La concentration maximale autorisée en sels hydrosolubles est de 50 mg/m2 (équivalent NaCl) (ISO 8502-9). Préparation du subjectile recommandée grade P 2 (ISO 8501-3). L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage de la surface doit être sec et propre.

#### **SUPPORT NEUF**

Acier et aluminium: Préparation de surface par projection d'abrasifs au standard Sa 21/2 (ISO 8501-1). Utiliser un abrasif approprié (non métallique pour les métaux non ferreux). Profil de surface après préparation de surface entre 50 - 90 μm (valeur Rz) (Moyen G selon ISO 8503-1). Appliquer la première couche sur le métal traité avant de perdre l'état de surface spécifié.

#### **ENTRETIEN & RÉPARATION**

**Surfaces peintes:** réparation ponctuelle des zones mineures. Enlever toute la peinture décolée ou mal adhérente. Créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P120 à tous les primaires exposés jusqu'à obtenir une surface uniforme non brillante. Effectuer les éventuelles retouches de primaire nécessaires jusqu'à obtenir l'épaisseur spécifiée afin de réaliser une barrière anti-corrosion.

Acier et aluminium: tâches de corrosion, plaques neuves, soudures, corrosion et matériaux dégradés: Projection d'abrasif au standard Sa 2½ (ISO 8501-1) avec un abrasif adéquat. Pour les zones mineures, réaliser une preparation de surface mécanique avec des disques abrasifs grain P36 jusqu'à ce que la qualité St.3 (ISO 8501-1) soit atteinte: la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant de polir la surface. Enlever toute la peinture décolée ou mal adhérente. Créer une échancrure aux abords des zones de peinture intactes. Effectuer les éventuelles retouches de primaire nécessaires jusqu'à obtenir l'épaisseur spécifiée afin de réaliser une barrière anti-corrosion.

Révision Février 2025 boeroyachtcoatings.com

# **BOERO FRESH WATER EU**



700.910

Elimier toutes les traces de contamination, de graisse et d'huile par nettoyage à l'eau claire haute pression. Procéder au dégraissage avec un détergent ou un solvant approprié si nécessaire et répéter le nettoyage à l'eau claire. Les composites doivent être exempts de toute cire ou revêtement anti-moisissure. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application des produits recommandés. L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage des surfaces doit être sec et propre.

#### **Comment Appliquer**

Standard	#7	Pinceau et rouleau Seulement pour les zones mineures et la couche de renforcement
Airless	(*)	Pression 150 bar
		Buse 17 – 21 mm

#### <u>Épaisseur du Film par Couche</u>

Epaisseur du film sec	Recommandé: 150 µm Fourchette d'application standard: 150 - 200 µm		
Epaisseur du film humide	Recommandé: 150 µm Fourchette d'application standard: 150 - 200 µm		

#### Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 150 µm – 6,7 m2/l
Pouvoir couvrant pratique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 150 µm – 4,7 m2/l
Diluant	Dilution: Non necommandée Nettoyage des outils : Thinner 693
Durcisseur	910.000C BOERO FRESH WATER EU COMP. B
Rapport de mélange en volume	5:1
Rapport de mélange en poids	88:12
Durée de vie en pot à 20 °C	45 min.

#### **Application notes**

Préparer la peinture en mélangeant les composants dans les bonnes proportions. Il est recommandé de mélanger les kits complets pour éviter un mauvais rapport de mélange qui pourrait réduire la protection créée par la peinture. Si moins de peinture est nécessaire, une quantité plus petite peut être préparée dans un bol de mélange. Ne pas diluer. Utiliser de l'alcool de qualité alimentaire à 5 % maximum seulement dans des cas exceptionnels. Diluer le produit mélangé, et non les composants séparément. Une dilution supplémentaire se traduira par une formation de film plus fin et un séchage plus lent. Deux couches de renforcement dites "stripes coats" au minimum sont obligatoires entre chaque application de couche complète. Retoucher à la brosse ou au rouleau les zones difficiles d'accès, comme les soudures, les arêtes, etc. jusqu'à ce que l'épaisseur spécifiée soit atteinte. Les données physiques des produits bicomposants se rapportent aux composants qui ont déjà été mélangés.

#### Compatibilité

Couche précédente N.A. Couche suivante N.A.

Révision Février 2025 boeroyachtcoatings.com

# **BOERO FRESH WATER EU**



700.910

**YachtCoatings** 

### Temps de séchage

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de			40 b	70 h	0 h	70 h	6 h	40 h
recouvrement			10 h	72 h	8 h	72 h	6 h	48 h
Durcissement à coeur			7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	5 jours	5 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante.

# **Conditions pendant l'application**

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 10 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du subjectile : 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai de sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 85%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

# **Stockage**

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

# Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

#### INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

#### INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

#### **Avertissement**

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.

Révision Février 2025 boeroyachtcoatings.com