

# BOERO GREY WATER

700.903

## Description

Revêtement de réservoir époxy modifié bicomposants, à haut extrait sec, avec une excellente résistance chimique.

## Utilisation

Revêtement de réservoir d'eau grise et noire.

## Informations

Finition	Mat	
Couleurs	.051 Gris - .171 Rouge	
Conditionnement	5 l	
Extrait sec en Volume	70 ± 2%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	1,30 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1
Point éclair	> 36 °C	ISO 3679
COV	265 g/l	Calculé
DLUO	Comp. A 36 mois Comp. B 24 mois	

## Application

### PREPARATION DE SURFACE

Enlever toutes les traces de contamination, de graisse et d'huile par nettoyage à l'eau claire aute pression. Procéder au dégraissage avec un détergent ou un solvant approprié si nécessaire et répéter le nettoyage à l'eau claire. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application des produits recommandés. La concentration maximale autorisée de sels hydrosolubles est de 50 mg/m<sup>2</sup> (équivalent NaCl) (ISO 8502-9). Préparation du subjectile recommandée grade P 2 (ISO 8501-3). L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage de la surface doit être sec et propre.

### SUPPORT NEUF

**Acier et aluminium:** projection d'abrasifs au standard Sa 2½ (ISO 8501-1). Utiliser un abrasif approprié (non métallique pour les métaux non ferreux). Profil de surface après préparation de la surface entre 50 - 90 µm (valeur Rz) (Grade Moyen ISO 8503-1). Appliquer la première couche sur le métal traité avant de perdre la préparation de surface indiquée.

### ENTRETIEN & RÉPARATION



**Surfaces peintes:** réparation ponctuelle des zones mineures. Enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P120 sur toutes les surface exposées jusqu'à obtenir une surface uniforme non brillante. Effectuer préalablement les retouches nécessaires pour reconstruire l'épaisseur du primaire fournissant la protection contre la corrosion.

**Acier et aluminium:** tâches de corrosion, plaques neuves, soudures, corrosion et matériaux dégradés : Projection d'abrasif au standard Sa 2½ (ISO 8501-1) avec un abrasif adéquat. Pour les zones mineures, réaliser une préparation de surface mécanique avec des disques abrasifs P36 grossiers jusqu'à ce que la qualité St.3 (ISO 8501-1) soit atteinte : la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant de polir la surface. Enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une transition douce aux abords des zones de peinture intactes. Effectuer les éventuelles retouches de primaire nécessaires jusqu'à obtenir l'épaisseur spécifiée afin de réaliser une barrière anti-corrosion.

# BOERO GREY WATER

700.903

## Comment Appliquer

Standard		Pinceau et rouleau Seulement pour les zones mineures et correctement préparée
Airless		Pression 150 bar Buse 17 – 21 mm

## Épaisseur du Film par Couche

Épaisseur de film sec	Recommandé: 150 µm Fourchette d'application standard: 125 - 200 µm
Épaisseur de film humide	Recommandé: 220 µm Fourchette d'application standard: 180 - 290 µm

## Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 150 µm – 4,7 m <sup>2</sup> /l
Pouvoir couvrant pratique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 150 µm – 3,3 m <sup>2</sup> /l
Diluant	693 - Rouleau/ Pinceau. (10% max) 693 – Pulvérisation conventionnelle/Airless: (10% max)
Durcisseur	903000C - BOERO GREY WATER COMP. B
Rapport de mélange par volume	4:1
Rapport de mélange par poids	85:15
Durée de vie en pot à 20 °C	3 h

## Notes d'application

Préparer la peinture en mélangeant les composants dans les bonnes proportions. Il est recommandé de mélanger les kits complets pour éviter un mauvais rapport de mélange qui pourrait réduire l'efficacité protectrice de la peinture. Si moins de peinture est nécessaire, une quantité plus petite peut être préparée dans un bol à mélange.

Diluer le produit mélangé, et non les composants séparément. Une dilution supplémentaire se traduira par une formation de film plus faible et un séchage plus lent.

Deux couches de renforcement dites "stripes coats" au minimum sont obligatoires entre chaque application d'une couche complète. Retoucher à la brosse ou au rouleau les zones difficiles d'accès, comme les soudures, les bords, etc. jusqu'à ce que l'épaisseur spécifiée soit atteinte.

Les données physiques des produits à bicomposants se rapportent aux composants qui ont déjà été mélangés.

## Compatibilité

### Couche précédente

N.A.

### Couche suivante

N.A.

# BOERO GREY WATER

700.903

## Temps de séchage

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement	22 h	10 jours	18 h	10 jours	15 h	10 jours	10 h	7 jours
Durcissement à coeur	10 jours	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	5 jours	5 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante.

## Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 10 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du subjectile : 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai de sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 85%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

## Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

## Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

### INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

### INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

## Avertissement

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.