

70P.677

## **Description**

Base polyuréthane acrylique bicomposant mat du système "base et vernis" Challenger Pro pour une finition de couleur unie parfaite. Challenger Pro 2L est disponible via le système tintométrique Challenger Mix qui offre plus de 40 000 nuances de couleurs. Challenger Pro 2L doit être recouvert par Challenger Pro Clear ou Challenger Pro Clear Matt.

#### Utilisation

Couche de base de couleur unie pour yachts et superyachts, au-dessus de la ligne de flottaison. Challenger Pro 2L doit être recouvert de Challenger Pro Clear ou Challenger Pro Clear Matt dans le cadre du système de finition.

#### **Informations**

| Finition              | Mat                                       |            |  |  |
|-----------------------|---|------------|--|--|
| Couleurs              | Carte de teintes et système tintométrique |            |  |  |
| Conditionnements      | 2 – 4 l                                   |            |  |  |
| Extrait sec en Volume | 30 ± 2%                                   | ISO 3233-2 |  |  |
| Poids Spécifique      | $1.0 \div 1.2 \text{ g/cm}^3$             | ISO 2811-1 |  |  |
| Point éclair          | 23 - 55 °C                                | ISO 3679   |  |  |
| COV                   | 460 g/l                                   | Calculé    |  |  |
| DLUO                  | Comp. A 6 mois                            |            |  |  |
|                       | Comp. B 24 mois                           |            |  |  |

## **Application**

#### PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces doivent être parfaitement propres, sèches et exemptes d'huile et de contaminants avant l'application des produits recommandés. La peinture/les matériaux existants doivent être secs, intacts et compatibles. Pour une performance optimale du système de finition, les sous-couches Epoply ou Undercoat Pro sont recommandées. Les sous-couches doivent être durcies avant le ponçage : à 20°C, temps de séchage minimum 3 jours, recommandé 7 jours, prévoir 14 jours de durcissement pour une performance DOI maximale. La séquence de ponçage doit être rigoureusement suivie pour obtenir un maximum de brillance et de distinction de l'image. Éviter une difference de plus de 100 µm entre deux étapes de ponçage. Commencer par ponçer manuellement les courbes. Poursuivez par un ponçage mécanique de l'ensemble de la surface avec une ponceuse orbitale d'exentricité 2 mm ou 3 mm. Rugosité recommandée après ponçage 5 - 7 µm (Rz). L'épaisseur minimale de film sec des sous-couches après ponçage est de 80 µm. L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage de surface doit être sec et propre.

#### **SUPPORT NEUF**

**Primaires et sous-couches:** primaires ou sous-couches compatibles propres, secs et non endommagés, uniformément ponçés avec du papier abrasif grain P320- P400.

**Challenger Pro Clear:** propre et sec, Challenger Pro Clear uniformément ponçé avec du papier abrasif grain P320-P400.

#### **ENTRETIEN**

**Primaires et sous-couches:** primaires ou sous-couches compatibles propres, secs et non endommagés, uniformément ponçés avec du papier abrasive grain P320-P400.

**Couches de finition anciennes - zone complète:** les couches de finition propres, sèches et compatibles, uniformément ponçées avec du papier abrasif P320-P400 doivent être recouvertes d'une sous-couche avant l'application de Challenger Pro 2L.

**Finitions anciennes - retouche:** suivre la spécification technique Boero et la procédure spécifique de retouche Boero. Pour les reparations, utilisez Challenger Mix Blending Agent.

Révision Février 2025 boeroyachtcoatings.com



70P.677

Effectuer un essai sur une zone non critique pour vérifier la compatibilité avec le subjectile.

Polissage: suivre la procédure de polissage Boero.

#### **Comment Appliquer**

| Standard                      | 7          | Non applicable                     |
|-------------------------------|------------|------------------------------------|
| Pulvérisation conventionnelle | <b>7</b>   | Pression 3,5 bar<br>Buse 1,3 mm    |
| Pot sous pression             | <b>(*)</b> | Pression 3,5 bar Buse 0,7 – 1,1 mm |

## Épaisseur du Film par Couche

| Epaisseur du film sec    | Recommandé: 25 µm<br>Fourchette d'application standard: 20 - 30 µm  |  |
|--------------------------|---|--|
| Epaisseur du film humide | Recommandé: 80 µm<br>Fourchette d'application standard: 60 - 100 µm |  |

## Informations d'Application Supplémentaires

| Pouvoir couvrant théorique    | Consommation à l'épaisseur recommandée:<br>25 µm - 12 m2/l                        |
|-------------------------------|---|
| Nombre de couches recommandes | 2 couches appliquées en humide sur humide avec "flash off" intermédiaire          |
| Diluant                       | 15 – 25 °C Thinner PRO 698 (50% max)<br>22 – 35 °C Thinner PRO slow 697 (50% max) |
| Rapport de mélange en volume  | 100 parties:10 parties  |
| Rapport de mélange en poids   |   |
| Durée de vie en pot à 20 °C   | 2 h   |

## **Compatibilité**

Couche précédente

Epoply, Undercoat PRO

Couche suivante

N.A.

#### **Notes d'application**

Après le ponçage des sous-couches, l'application des couches de finition doit être effectuée dans un délai maximum de 15 jours, pour assurer une bonne adhérence. Le type et la proportion de diluant sont liés à la température et aux conditions d'humidité relative pendant l'application et le séchage. Différents types de diluants peuvent être mélangés dans les proportions recommandées pour obtenir la viscosité et les propriétés de appropriées. Le mélange doit être filtré avant application. Appliquer généralement 2 couches humide sur humide, pour obtenir l'épaisseur totale recommandée et une teinte uniforme.

Révision Février 2025 boeroyachtcoatings.com

BOERO YachtCoatings

70P.677

F.0//

#### Notes générales

Préparer la peinture en mélangeant les composants dans les bonnes proportions. Il est recommandé de mélanger les kits complets pour éviter un mauvais rapport de mélange qui pourrait réduire les performances de la peinture. Si vous avez besoin de moins de peinture, une plus petite quantité peut être préparée dans un bol de mélange. Diluez le produit mélangé et non les composants séparément. La proportion et le type de diluant sont liés à la température et aux conditions d'humidité relative pendant l'application et le séchage. Différents types de diluants peuvent être mélangés dans les proportions recommandées pour obtenir la viscosité et les propriétés de pulvérisation appropriées.

Le taux de transfert pratique varie selon l'équipement de pulvérisation, les techniques d'application, le taux de dilution et les conditions environnementales. Les temps de surcouchage donnés sont indicatifs, car ils peuvent varier en fonction de l'épaisseur réelle appliquée, des conditions météorologiques, du programme de mise en peinture et de la taille du projet. Épaisseur totale par couche à obtenir en 2/3 couches humide sur humide. Certaines nuances de couleur peuvent être sensibles au polissage et peuvent être affectées lors du ponçage ou du polissage agressif, ce qui a un impact sur la performance à long terme et l'apparence.

Contactez votre représentant local Boero pour plus d'informations.

## Temps de séchage

|   | 10 °C |      | 15 °C |      | 20 °C |      | 30 °C |     |
|---|-------|------|-------|------|-------|------|-------|-----|
|   | Min   | Max  | Min   | Max  | Min   | Max  | Min   | Max |
| Intervalle de surcouchage humide sur humide | N.A.  | N.A. | 30'   | 180' | 20'   | 120' | 15'   | 90' |

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante.

Concernant l'intervalle de surcouchage avec Challenger Pro Clear, veuillez contacter le support technique de Boero pour recevoir des informations détaillées.

## Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 15 °C, maximum 35 °C. Peindre à des températures plus élevées peut entraîner une mauvaise formation de film.

Température du subjectile: minimum 15 °C, maximum 35 °C.

Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative: minimum 35%, maximum 70%.

La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

#### Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

## Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage.

Révision Février 2025 boeroyachtcoatings.com



70P.677

**YachtCoatings** 

Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou

#### **Avertissement**

les cours d'eau.

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.