

DEFENDER

700.613

Description

Primaire époxy modifié bicomposant avec des propriétés anticorrosives. Il peut être utilisé comme primaire pour de multiples usages et comme couche de liaison avec l'antifouling. Defender a un temps de surcouchage sans ponçage allant jusqu'à 6 mois avec lui-même et 3 mois avec tout type d'antifouling Boero.

Utilisation

Defender est recommandé comme primaire époxy anticorrosion applicable au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison, ainsi que pour les systèmes de peinture en intérieur et comme couche de liaison avant application de l'antifouling. Il peut aussi être utilisé dans le cadre d'un système de protection anti-osmose sur les coques composites.

Certifications

LFS MED classe II

Informations

Finition	Mat	
Couleurs	.001 Blanc - .259 Gris	
Conditionnements	0,75 - 2,5 - 10 l	
Extrait sec en Volume	55 ± 2%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	1,30 ± 0,02 g/cm ³	ISO 2811-1
Point éclair	23 °C	ISO 3679
COV	411 g/l	Calculé
DLUO	Comp. A 36 mois Comp. B 24 mois	

Application

PREPARATION DE SURFACE

Eliminer toutes les traces de contamination, de graisse et d'huile par nettoyage à l'eau claire haute pression. Procéder au dégraissage avec un détergent ou un solvant approprié si nécessaire et répéter le nettoyage à l'eau douce. Les composites doivent être exempts de toute cire ou revêtement anti-moisissure. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application des produits recommandés. L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage de surface doit être sec et propre.

SUPPORT NEUF

Acier, aluminium, plomb, inox et alliages: préparation par projection d'abrasif Sa 21/2 (ISO 8501-1). Zones avec un primaire d'atelier intact : projection d'abrasifs au standard Sa 2 (ISO 8501-1). Utiliser un abrasif approprié (non métallique pour les métaux non ferreux). Pour les petites surfaces, utiliser une préparation de surface métallique avec des disques abrasifs P36 grossiers jusqu'à obtention de la classe St.3 (ISO 8501-1) : la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant le polissage de la surface. Profil de surface après préparation de la surface entre 50 - 90 µm (valeur Rz) (Grade moyen ISO 8503-1). Appliquer la première couche sur le métal traité avant de perdre la préparation de surface spécifiée.

Bois: teneur maximale en humidité du bois 18 %. Créer une rugosité de surface par ponçage mécanique avec du papier abrasif grain P80-P120.

Composites avec tissu d'arrachage: retirer le tissu d'arrachage du subjectile. Si celui-ci est en bon état, propre et bien durci, appliquer les produits recommandés. Si le subjectile exposé n'est pas en bon état et/ou contaminé, dégraissez, ponçez avec du papier abrasive grain P40-P80 et nettoyez avant l'application des produits recommandés. Appliquer la première couche sur la surface traitée dans les 48 heures maximum.

DEFENDER

700.613

Composites sans tissu d'arrachage: les composites doivent être entièrement durcis avant de commencer la préparation de surface. Créer une rugosité sur l'ensemble de la surface en lissant uniformément avec du papier abrasif grain P120-P150. Dommages atteignant le GRP sans gelcoat : créer une rugosité avec du papier abrasif grain P60-P80. Appliquer la première couche sur la surface traitée dans les 48 heures maximum.

ENTRETIEN & RÉPARATION




Surfaces peintes: enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P120 sur toutes les surfaces exposées jusqu'à obtenir une surface uniforme non brillante. Retoucher avec un apprêt époxy et/ou une couche de primaire pour reconstruire l'épaisseur spécifiée pour la protection contre la corrosion.

Acier, aluminium, plomb, acier inoxydable et alliages: tâches de corrosion, plaques neuves, soudures, corrosion et matériaux dégradés : Projection d'abrasif au standard Sa 2½ (ISO 8501-1) avec un abrasif adéquat. Pour les zones mineures, réaliser une préparation de surface mécanique avec des disques abrasifs P36 grossiers jusqu'à ce que la qualité St.3 (ISO 8501-1) soit atteinte : la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant de polir la surface. Enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une échancrure aux abords des zones de peinture intactes. Effectuer les éventuelles retouches de primaire nécessaires jusqu'à obtenir l'épaisseur spécifiée afin de réaliser une barrière anti-corrosion.

Bois: teneur maximale en humidité du bois 18 %. Créer une rugosité de surface par ponçage mécanique avec du papier abrasif grain P80-P120.

Composites: les composites doivent être entièrement durcis avant de commencer la préparation de surface. Dommages atteignant le GRP sans gelcoat: créer une rugosité avec du papier abrasif grain P60-P80. Dommages atteignant le GRP avec du gelcoat: créer une rugosité avec du papier abrasif grain P120-P150. Retirer toute la peinture décollée ou mal adhérente. Éviter les bords vifs sur le pourtour des zones de peinture intacte et la surface en la chanfreinant. Retoucher avec un apprêt époxy et/ou une couche de primaire pour reconstruire l'épaisseur du primaire afin de protéger le subjectile de la corrosion.

Comment Appliquer

Standard		Pinceau et rouleau (l'application au rouleau n'est pas recommandée pour la 1ère couche après préparation de surface par projection d'abrasifs)
Pulvérisation conventionnelle		Pression 3,5 bar Buse 1,6 – 1,8 mm
Airless		Pression 150 bar Buse 17 – 21 mm

Épaisseur du Film par Couche

Épaisseur du film sec	<p><u>Comme primaire</u> Recommandé: 100 µm Fourchette d'application standard: 100 - 150 µm</p> <p><u>En tant que couche de liaison</u> Recommandé: 100 µm Fourchette d'application standard: 70 - 100 µm</p>
Épaisseur du film humide	<p><u>Comme primaire</u> Recommandé: 270 µm Fourchette d'application standard: 180 - 270 µm</p> <p><u>En tant que couche de liaison</u> Recommandé: 270 µm Fourchette d'application standard: 130 - 270 µm</p>

DEFENDER

700.613

Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 100 µm - 5,5 m ² /l
Diluant	693 - Rouleau/ Pinceau: (5% max) 693 - Pulvérisation conventionnelle : (10% max) 693 - Airless: (5% max)
Durcisseur	613.000C - DEFENDER COMP. B
Rapport de mélange en volume	3:1
Rapport de mélange en poids	82:18
Durée de vie en pot à 20 °C	3 h

Notes d'application

Préparer la peinture en mélangeant les composants dans les bonnes proportions.

Il est recommandé de mélanger les kits complets pour éviter un mauvais rapport de mélange qui pourrait réduire l'efficacité de la peinture.

Si moins de peinture est nécessaire, une quantité plus petite peut être préparée dans un bol de mélange.

Diluer le produit mélangé, et non les composants séparément. Une dilution supplémentaire se traduira par une formation de film plus faible et un séchage plus lent.

Si l'intervalle maximal de surcouchage est dépassé, un ponçage de la surface est nécessaire pour assurer l'adhérence entre les couches.

Les données physiques des produits bicomposants se rapportent aux composants qui ont déjà été mélangés.

Compatibilité

Couche précédente

Epotar Free, Boeroguard

Couche suivante

Tous les antifouling Boero, Epolight Win, Epolight EU, Epoyacht, Epopoly, Smalto Poliuretano 953

Temps de séchage

		10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement	Defender	8 h	6 mois	6 h	6 mois	4 h	6 mois	3 h	6 mois
	AF	9 h	3 mois	7 h	3 mois	6 h	3 mois	4 h	3 mois
Sec au toucher		3,5 h	3,5 h	2 h	2 h	1,5 h	1,5 h	45'	45'
Sec à cœur		30 h	30 h	18 h	18 h	12 h	12 h	8 h	8 h
Durcissement à cœur		10 jours	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	5 jours	5 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante. La surface doit être poncée en surface si l'intervalle de recouvrement est dépassé.

DEFENDER

700.613

Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 10 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du subjectile : 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai de sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 85%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

Avertissement

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.