

EPOLIGHT WIN

700.656

Description

Epilight Win est un enduit epoxy ultra-léger, sans solvant, avec un haut niveau de flexibilité et un retrait minimal. Epilight Win est facile à appliquer et à ponçer, procurant une surface lisse avec un faible risque d'emprisonnement d'air. Appliquer à la spatule ou à la truelle, en couches pour réduire le risque de piégeage d'air.

Utilisation

Enduit conçu pour lisser les surfaces irrégulières. Enduit ultra léger avec un très faible impact sur le poids total du yacht. Convient pour une utilisation sur des subjectiles en acier, aluminium, composite et bois correctement primarisés. Epilight EU convient pour une utilisation sur les zones extérieures, y compris la coque, au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison, la superstructure et les ponts. Epilight Win doit être recouvert par l'enduit de finition Epomar avant d'être recouvert d'une sous-couche solvantée.

Informations

Finition	Mat	
Couleurs	.001 Vert Clair	
Conditionnements	0.75 l (comp. A 0.5 l + comp. B 0.25 l) - 15 l (comp. A 10 l + comp. B 5 l)	
Extrait sec en Volume	100%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	0.55 g/cm ³	ISO 2811-1
Point éclair	61 °C	ISO 3679
Shore D après séchage complet	45 ± 5	ASTM D 2240 - ISO R.868
COV	18 g/l	Calculé
DLUO	Comp. A 36 mois Comp. B 24 mois	

Application

SUPPORTS

Acier, aluminium, composite et bois correctement primarisés.

PREPARATION DE SURFACE

Appliquer sur les primaires durcis approuvés. Ponçer le primaire avec du papier abrasif grain P150-P180 avant l'application de Epilight EU. L'épaisseur minimale du primaire spécifié doit demeurer après le ponçage. Si le subjectile est exposé pendant le ponçage, des couches supplémentaires de primaire doivent être appliquées jusqu'à obtention de l'épaisseur spécifiée. La surface doit être propre, sèche, exempte de poussière, de graisse, d'huile et d'autres contaminants.

EPOLIGHT WIN

700.656

Comment Appliquer

Méthode/Outil	Truelle - Couteau à palette - Carénage - Spatule
Application	<p>Enlever toute contamination de la surface. Mélanger les deux composants jusqu'à obtenir une couleur homogène. Le mélange peut être effectué manuellement ou mécaniquement avec un batteur à rotation lente. Appliquer fermement en couches fines, en travaillant jusqu'à éviter le piégeage de l'air. Les poches d'air doivent être enlevées. Appliquer plusieurs couches jusqu'à l'obtention de l'épaisseur requise. Epolight Win doit être poncé avant d'être recouvert. Ponçer entre les couches durcies avec du papier abrasif grain P40 - P80. Ponçer les dernières couche avec un grain P80 P120. Enlever toute poussière ou saleté avant chaque application Epolight Win. Lorsque des tasseaux sont utilisés, , ponçer la zone après leur retrait jusqu'à obtenir une transition douce dans un rapport supérieur à 7:1 et appliquer ensuite l'enduit sur la zone où se trouvait le tasseau en plusieurs couches pour éviter les problèmes d'adhérence. Epolight EU doit être recouvert par l'enduit de finition Epomar. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local Boero.</p>

Épaisseur du Film par Couche

Épaisseur du film sec	Recommandé: 2000 - 8000 µm Maximum: 10000 µm
Épaisseur du film humide	Recommandé: 2000 - 8000 µm Maximum: 10000 µm

Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Au 2.000µm: 0,5 m ² /l Au 8.000µm: 0,13 m ² /l
Diluant	693 Pour le nettoyage de l'équipement seulement
Durcisseur	623.000 - EPOLIGHT WIN COMP. B
Rapport de mélange par volume	2:1
Rapport de mélange par poids	66:33
Durée de vie en pot à 20 °C	60 min.

Compatibilité

Couche précédente

Delta 3000, Defender, Boeroguard, Delta UC HB

Couche suivante

Epomar

Temps de séchage

	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
Ponçage		48 h	36 h	24 h	18 h
Durcissement à coeur		7 jours	7 jours	7 jours	7 jours

EPOLIGHT WIN

700.656

Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 15 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du substrat: 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 80%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

Avertissement

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.

datasheet annuls and replaces every other precedent to this one.