

# MARINE PRIMER

700.645

## Description

Primaire époxy bicomposant anti-corrosion contenant du phosphate de zinc comme agent anti-corrosif actif.

## Utilisation

Marine Primer est recommandé comme primaire anticorrosif pour tout subjectile au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison.

## Informations

Finition	Semi-mat	
Couleurs	.001 Blanc - .259 Gris	
Conditionnement	2,5 l	
Extrait sec en Volume	45 ± 2%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	1,35 – 1,40 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1
Point éclair	30 °C	ISO 3679
COV	505 g/l	Calculé
DLUO	Comp. A 36 mois Comp. B 24 mois	

## Application

### PREPARATION DE SURFACE

Eliminer toutes les traces de contamination, de graisse et d'huile par nettoyage à haute pression en eau douce. Procéder au dégraissage avec un détergent ou un solvant approprié si nécessaire et répéter le nettoyage en eau douce. Les composites doivent être exempts de toute cire ou revêtement anti-moisissure. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application des produits recommandés. L'air fourni pour la préparation et le nettoyage de surface doit être sec et propre.

### SUPPORT NEUF

**Acier, aluminium, plomb, inox et alliages:** préparation par projection d'abrasif Sa au standard Sa 2 1/2 (ISO 8501-1). Zones peintes avec un primaire d'atelier intact : projection d'abrasif au standard Sa 2 (ISO 8501-1). Utiliser un abrasif approprié (non métallique pour les métaux non ferreux). Pour les petites surfaces, utiliser un meulage mécanique avec des disques abrasifs P36 grossiers jusqu'à obtention de la classe St.3 (ISO 8501-1) : la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant le polissage de la surface. Profil de surface après préparation de la surface entre 50 - 90 µm (valeur Rz) (Grade moyen ISO 8503-1). Appliquer la première couche sur le métal traité avant de perdre a preparation de surface indiquée.

**Bois:** teneur maximale en humidité du bois 18 %. Fournir une rugosité superficielle par ponçage mécanique avec du papier de verre de qualité P80-P120.

**Composites avec tissu d'arrachage:** retirer le tissu d'arrachage du substjectile exposé. Si celui-ci est en bon état, propre et bien durci, appliquer les produits recommandés. Si le subjectile exposé n'est pas en bon état et/ou contaminé, dégraisser, ponçer avec du papier abrasif grain P40-P80 et nettoyer avant l'application des produits recommandés. Appliquer la première couche sur la surface traitée dans les 48 heures maximum.

**Composites sans tissu d'arrachage:** les composites doivent être entièrement durcis avant de commencer la préparation de surface. Fournir la rugosité générale en lissant uniformément avec du papierabrasif grain P120-P150. Dommages atteignant le GRP sans gelcoat: créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P60-P80. Appliquer la première couche sur la surface traitée dans les 48 heures maximum.

# MARINE PRIMER

700.645

## ENTRETIEN & RÉPARATION

**Surfaces peintes:** enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P120 sur toutes les surfaces exposées jusqu'à obtenir une surface uniforme non brillante. Retoucher avec un apprêt époxy et/ou une couche de primaire pour reconstruire l'épaisseur spécifiée pour la protection contre la corrosion.

**Acier, aluminium, plomb, acier inoxydable et alliages:** tâches de corrosion, plaques neuves, soudures, corrosion et matériaux dégradés : Projection d'abrasif au standard Sa 2½ (ISO 8501-1) avec un abrasif adéquat. Pour les zones mineures, réaliser une préparation de surface mécanique avec des disques abrasifs P36 grossiers jusqu'à ce que la qualité St.3 (ISO 8501-1) soit atteinte : la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant de polir la surface. Enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une échancrure aux abords des zones de peinture intactes. Effectuer les éventuelles retouches de primaire nécessaires jusqu'à obtenir l'épaisseur spécifiée afin de réaliser une barrière anti-corrosion.

**Bois:** teneur maximale en humidité du bois 18 %. Créer une rugosité de surface par ponçage mécanique avec du papier abrasive grain P80-P120.

**Composites:** les composites doivent être entièrement durcis avant de commencer la préparation de surface. Dommages atteignant le GRP sans gelcoat: créer une rugosité avec du papier abrasif grain P60-P80. Dommages atteignant le GRP avec du gelcoat: créer une rugosité avec du papier abrasif grain P120-P150. Retirer toute la peinture décollée ou mal adhérente. Éviter les bords vifs sur le pourtour des zones de peinture intacte et la surface en la chanfreinant. Retoucher avec un apprêt époxy et/ou une couche de primaire pour reconstruire l'épaisseur du primaire afin de protéger le subjectile de la corrosion.

## Comment Appliquer

Standard		Pinceau et rouleau (non recommandé pour la 1ère couche après préparation de surface)
Pulvérisation conventionnelle		Pression 3,5 bar Buse 1,6 - 1,8 mm
Airless		Pression 150 bar Buse 17 - 21 mm

## Épaisseur du Film par Couche

Épaisseur de film sec	Recommandé: 150 µm Fourchette d'application standard: 100 - 200 µm
Épaisseur de film humide	Recommandé: 335 µm Fourchette d'application standard: 220 - 445 µm

## Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 150 µm - 3 m <sup>2</sup> /l
Diluant	693 - Rouleau/ Pinceau: (5% max) 693 - Pulvérisation conventionnelle / Airless: (5% max)
Durcisseur	645.000C - MARINE PRIMER COMP. B
Rapport de mélange en volume	4:1
Rapport de mélange en poids	84:16
Durée de vie en pot à 20 °C	6 h

# MARINE PRIMER

700.645

## Notes d'application

Les données physiques des produits bicomposants se rapportent aux composants déjà mélangés. Préparer la peinture en mélangeant les composants dans les bonnes proportions.

Il est recommandé de mélanger les kits complets pour éviter un mauvais rapport de mélange qui pourrait réduire l'efficacité de la peinture.

Si moins de peinture est nécessaire, une quantité plus petite peut être préparée dans un bol de mélange.

Diluer le produit mélangé, et non les composants séparément. Une dilution supplémentaire se traduira par une formation de film plus faible et un séchage plus lent.

Si l'intervalle maximal de surcouchage est dépassé, un ponçage de la surface est nécessaire pour assurer l'adhérence entre les couches.

## Compatibilité

### Couche précédente

N.A.

### Couche suivante

Defender, Boeroguard, Epolight Win, Epolight EU, Epoyacht, Epoply, Smalto Poliuretano 953

## Temps de séchage

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement	12 h	3 jours	8 h	3 jours	6 h	3 jours	4 h	2 jours
Ponçage	36 h	36 h	24 h	24 h	18 h	18 h	12 h	12 h
Durcissement à coeur	10 jours	10 jours	7 jours	10 jours	7 jours	7 jours	5 jours	5 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante. La surface doit être poncée en surface si l'intervalle de recouvrement est dépassé.

## Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 10 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du sujet: 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai de sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 85%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

## Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

## Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

# MARINE PRIMER

700.645

## INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

## INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

### **Avertissement**

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.