

ORION PRIMER

700.664

Description

Primaire monocomposant sans chromate bénéficiant d'une excellente adhérence sur les hélices, les arbres d'hélice, les stabilisateurs, etc.

Utilisation

Orion Primer est recommandé pour une utilisation sur les hélices, arbres d'hélice, etc. en bronze, en acier inoxydable ou en alliage léger.

Informations

Finition	Mat	
Couleur	.071 Vert	
Conditionnement	0,25 l	
Extrait sec en Volume	20 ± 2%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	1,12 - 1,16 g/cm ³	ISO 2811-1
Point éclair	1 °C	ISO 3679
COV	703 g/l	Calculé
DLUO	36 mois	

Application

PREPARATION DE SURFACE

Éliminer toutes les traces de contamination, de graisse et d'huile par nettoyage à l'eau claire haute pression. Procéder au dégraissage avec un détergent ou un solvant approprié si nécessaire et répéter le nettoyage à l'eau douce. Les composites doivent être exempts de toute cire ou revêtement anti-moisissure. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application des produits recommandés. L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage de surface doit être sec et propre.

SUPPORT NEF

Aluminium: ponçage mécanique avec des disques abrasifs appropriés grain P24 - P80 jusqu'à obtention d'une rugosité uniforme. Appliquer la première couche sur la surface traitée dès que possible pour ne pas perdre le standard de préparation de surface requis.

Bronze: ponçage mécanique avec des disques abrasifs appropriés grain P80 jusqu'à ce qu'une rugosité uniforme soit atteinte, en prenant soin de rester dans la tolérance d'abrasion du matériau de base. Appliquer la première couche sur la surface traitée dès que possible pour ne pas perdre le standard de préparation de surface requis.

Acier inoxydable: ponçage avec des disques abrasifs appropriés grain P24 - P36 jusqu'à l'obtention d'une rugosité uniforme. Appliquer la première couche sur la surface traitée dès que possible pour ne pas perdre le standard de préparation de surface requis.

ENTRETIEN

Aluminium: éliminer toute la peinture existante et créer une rugosité de surface sur le subjectile parfaitement nu en ponçant mécaniquement avec des disques abrasifs appropriés grain P24 - P80 jusqu'à obtention d'une rugosité uniforme. Appliquer la première couche sur la surface traitée dès que possible pour ne pas perdre le standard de préparation de surface requis.

Bronze: éliminer toute peinture existante et créer une rugosité de surface sur le subjectile parfaitement nu en ponçant mécaniquement avec des disques abrasifs appropriés grain P80 jusqu'à obtention d'une rugosité uniforme, en prenant soin de rester dans la tolérance d'abrasion du matériau de base. Appliquer la première couche sur la surface traitée dès que possible pour ne pas perdre le standard de préparation de surface requis.

ORION PRIMER

700.664

Acier inoxydable: éliminer toute la peinture existante et créer une rugosité de surface sur le subjectile parfaitement nu en ponçant mécaniquement avec des disques abrasifs appropriés grain P24 – P36 jusqu'à obtention d'une rugosité uniforme. Appliquer la première couche sur la surface traitée dès que possible pour ne pas perdre le standard de préparation de surface requis.

Comment Appliquer

Standard		Pinceau et rouleau
Pulvérisation conventionnelle		Pression 3,5 bar Buse 1,2 – 1,4 mm

Épaisseur du Film par Couche

Épaisseur de film sec	Recommandé: 10 µm Fourchette d'application standard: 10 - 20 µm
Épaisseur de film humide	Recommandé: 50 µm Fourchette d'application standard: 50 - 100 µm

Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 10 µm – 20 m ² /l
Diluant	693 - Rouleau/ Pinceau: (3% max) 693 - Pulvérisation conventionnelle: (3% max)

Compatibilité

Couche précédente

N.A.

Couche suivante

Orion Extra

Temps de séchage

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement	2 h	8 h	2 h	5 h	2 h	5 h	1 h	2 h
Ponçage	7 h	7 h	5 h	5 h	5 h	5 h	4 h	4 h
Durcissement à coeur	10 jours	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	5 jours	5 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante. La surface doit être poncée en surface si l'intervalle de recouvrement est dépassé.

Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 10 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du subjectile : 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai de sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 85%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

ORION PRIMER

700.664

Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

Avertissement

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.