

SENTILAK

700.607

Description

Peinture de cale synthétique brillant monocomposant avec une bonne résistance chimique aux huiles, carburants et détergents. Ce produit peut être appliqué directement sur divers subjectiles convenablement préparés. Sentilak bénéficie d'un excellent pouvoir couvrant et d'une grande flexibilité.

Utilisation

Peinture de cale et de salle des machines.

Informations

Finition	Brillant	
Couleurs	.001 Blanc - .051 Gris	
Conditionnement	0,75 l	
Extrait sec en Volume	50 ± 2%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	1,18 - 1,22 g/cm ³	ISO 2811-1
Point éclair	35 °C	ISO 3679
COV	388 g/l	Calculé
DLUO	36 mois	

Application

PREPARATION DE SURFACE

Éliminer toutes les traces de contamination, de graisse et d'huile par nettoyage à l'eau claire haute pression. Procéder au dégraissage avec un détergent ou un solvant approprié si nécessaire et répéter le nettoyage à l'eau douce. Les composites doivent être exempts de toute cire ou revêtement anti-moisissure. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application des produits recommandés. L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage de surface doit être sec et propre.

SUPPORT NEUF

Acier: préparation par projection d'abrasif Sa au standard Sa 2 1/2 (ISO 8501-1). Zones peintes avec un primaire d'atelier intact : projection d'abrasif au standard Sa 2 (ISO 8501-1). Utiliser un abrasif approprié (non métallique pour les métaux non ferreux). Pour les petites surfaces, utiliser un meulage mécanique avec des disques abrasifs P36 grossiers jusqu'à obtention de la classe St.3 (ISO 8501-1) : la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant le polissage de la surface. Profil de surface après préparation de la surface entre 50 - 90 µm (valeur Rz) (Grade moyen ISO 8503-1). Appliquer la première couche sur le métal traité avant de perdre à préparation de surface indiquée.

Bois: teneur maximale en humidité du bois 18 %. Créer une rugosité de surface par ponçage mécanique avec du papier abrasif grain P80-P120.

Composites: les composites doivent être entièrement durcis avant de commencer la préparation de surface. Créer une rugosité de surface par un ponçage mécanique avec du papier abrasif grain P100 - P180. Appliquer la première couche sur la surface traitée dans les 48 heures maximum.

ENTRETIEN & RÉPARATION

Surfaces peintes: enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P120 sur toutes les surfaces exposées jusqu'à obtenir une surface uniforme non brillante. Retoucher avec un apprêt époxy et/ou une couche de primaire pour reconstruire l'épaisseur spécifiée pour la protection contre la corrosion.

SENTILAK

700.607

Acier, aluminium, plomb, acier inoxydable et alliages: tâches de corrosion, plaques neuves, soudures, corrosion et matériaux dégradés : Projection d'abrasif au standard Sa 2 $\frac{1}{2}$ (ISO 8501-1) avec un abrasif adéquat. Pour les zones mineures, réaliser une préparation de surface mécanique avec des disques abrasifs P36 grossiers jusqu'à ce que la qualité St.3 (ISO 8501-1) soit atteinte : la surface métallique doit être propre et uniformément rugueuse, en évitant de polir la surface. Enlever toute la peinture décollée ou mal adhérente. Créer une échancrure aux abords des zones de peinture intactes. Effectuer les éventuelles retouches de primaire nécessaires jusqu'à obtenir l'épaisseur spécifiée afin de réaliser une barrière anti-corrosion.

Bois: teneur maximale en humidité du bois 18 %. Créer une rugosité de surface par ponçage mécanique avec du papier abrasif grain P80-P120.

Composites: les composites doivent être entièrement durcis avant de commencer la préparation de surface. Dommages atteignant le GRP sans gelcoat : créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P60-P80. Dommages atteignant le GRP avec du gelcoat : créer une rugosité de surface avec du papier abrasif grain P120-P150. Retirer toute la peinture décollée ou mal adhérente. Ponçer les bords vifs des surfaces de peinture intactes . Retoucher avec un primaire adéquat pour reconstruire l'épaisseur de la protection contre la corrosion.

Comment Appliquer

Standard		Pinceau et rouleau
Pulvérisation conventionnelle		Pression 3,5 bar Buse 1,2 – 1,4 mm
Airless		Non recommandé

Épaisseur du Film par Couche

Épaisseur du film sec	Recommandé: 50 μ m Fourchette d'application standard: 40 - 50 μ m
Épaisseur du film humide	Recommandé: 100 μ m Fourchette d'application standard: 80 - 100 μ m

Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 50 μ m – 10 m ² /l
Diluant	703 – Rouleau/ Pinceau: (10% max) 703 – Pulvérisation conventionnelle: (20% max)

Notes d'application

Bien mélanger le produit.

Une dilution supplémentaire se traduira par une formation de film plus fin et un séchage plus lent.
Épaisseur totale par couche à obtenir en 2/3 couches humide sur humide.

Compatibilité

Couche précédente

Defender, Giano

Couche suivante

N.A.

SENTILAK

700.607

Temps de séchage

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement	30 h	7 jours	24 h	48 h	24 h	48 h	12 h	38 h
Ponçage	48 h	48 h	48 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Durcissement à coeur	15 jours	15 jours	10 jours	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante. La surface doit être poncée en surface si l'intervalle de recouvrement est dépassé.

Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 10 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du subjectile : 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai de sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 85%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

Avertissement

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.